

# Специфікація



**PS 729 F Шліфувальна шкурка на паперовій основі KULEX для таких матеріалів, як Нержавіюча сталь, Сталь**



## Сфери використання

Нержавіюча сталь

Сталь

## Властивості



Зв'язка

синтетична смола



Зерно

агломерат електрокорунду

Основа

F-Папір

## Надзвичайно тривалий термін служби — широка шліфувальна стрічка PS 729 F від компанії Klingspor

Компанія Klingspor розробила **широкую шліфувальну стрічку PS 729 F** спеціально для шліфування металу із середнім зусиллям притискання. Вона придатна для сухого шліфування **нержавіючої й вуглецевої сталі**. До основних властивостей цієї **шліфувальної стрічки з тривалим терміном служби** належать:

- надзвичайно тривалий термін служби;
- **незмінно висока якість обробки поверхні**.

Стрічка PS 729 F використовується, насамперед, для проміжного й чистового шліфування металу, особливо **нержавіючої й вуглецевої сталі**, та пропонується з дрібною зернистістю.

## Для відмінних результатів шліфування: високоякісне абразивне зерно на папері класу F

У **широкій шліфувальній стрічці PS 729 F** основа виготовлена з паперу класу F. За масою (щільністю) папір поділяють на різні класи від А до G. Папір, позначений літерою А, особливо легкий, а папір класу G — дуже важкий. Тому основа шліфувальної стрічки PS 729 F з паперу класу F є відповідно міцною. Вона вкрита високоякісним абразивним зерном, яке з'єднане в агломерати, і навіть після тривалого використання гарантує **незмінну якість обробки поверхні**. Ця **шліфувальна стрічка з тривалим терміном служби** найкраще підходить для серійного виробництва.

## Особлива міцність: зв'язка із синтетичної смоли

Як і всі інші шліфувальні матеріали компанії Klingspor у **широкій шліфувальній стрічці PS 729 F** для зв'язки використовується синтетична смола. Вона закріплює агломерат на основі й одночасно захищає його від бокових зусиль. У порівнянні з природними матеріалами перевага синтетичної смоли в тому, що вона міцніша. Окрім цього, синтетична смола забезпечує значно краще зчеплення, що збільшує термін служби абразивного матеріалу. Щоб шар клею був однаковим по всій шліфувальній стрічці, компанія Klingspor контролює кожен етап виробництва за допомогою лазерної технології. Іншим інструментом забезпечення якості є контроль маси виробу під час виробництва.

## Зернистість

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати