

Специфікація



QMS 409 Швидкозмінні круги для таких матеріалів, як Нержавіюча сталь, Метал універсально



Сфери використання

Нержавіюча сталь
Метал універсально

Властивості

● Зв'язка	синтетична смола
● Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий

QMS 409 — швидкозмінний круг для нержавіючої сталі й універсальної обробки металів

Швидкозмінні круги — це практичні невеликі шліфувальні круги для використання на високооберткових шліфувальних машинах. Вони оснащені металевим з'єднанням і забезпечують високий рівень безпеки праці, навіть, у діапазоні високих обертів 20 000 або 30 000 об/хв. Крім того, до переваг **кругів із металевим з'єднанням** належить швидка зміна круга одним рухом руки. Завдяки цьому забезпечується швидка заміна шліфувальних кругів під час роботи. Це скорочує час налагодження та покращує ефективність. Основа шліфувального круга виготовлена з полімерної тканини. На ній закріплене високоякісне абразивне зерно з **цирконієвого електрокорунду**, який нанесено закритим насипом. Зв'язка виконана за допомогою синтетичної смоли. На зворотному боці передбачено металеве з'єднання для фіксації на опорному диску. Завдяки цій конструкції шліфувальних кругів, а також додатковій багат шаровій зв'язці можливе **холодне шліфування**. Це особливо доречно для обробки **нержавіючої сталі** та одночасно забезпечує високу продуктивність шліфування. Шліфувальні круги QMS 409 придатні також для обробки алюмінію, оскільки завдяки багат шаровій зв'язці вони мають низький рівень забивання. **Швидкозмінні круги з металевим з'єднанням** — правильний вибір для обробки таких матеріалів:

- нержавіюча сталь;
- метал;
- кольорові метали;
- високолегована сталь;
- шпаклівка, фарба та лак.

Широкий спектр використання з відповідними опорними дисками

Опорні диски для шліфувальних кругів доступні з різними ступенями твердості. Твердий опорний диск оптимально підходить для значного зняття матеріалу. Якщо потрібно виконати чистове шліфування поверхні або обробку профільованої поверхні, ідеальним варіантом є м'який і гнучкий опорний диск. Кріплення **швидкозмінного круга з металевим з'єднанням** надзвичайно просте. Для цього шліфувальний круг встановлюють на опорний диск і закріплюють за допомогою розташованого всередині нарізного штифта. Крім простоти використання значною перевагою шліфувальних кругів зі швидкодіючим з'єднанням є їхня плавна робота. Це забезпечує рівномірне шліфування та тривалу роботу без надмірної втоми.

Зернистість

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Діаметр/мм

Зерно

Шліфувальні вироби тип

50

60

CS 409 Y

50

80

CS 409 Y

50

120

CS 409 Y